

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Semakin cepat putaran Spindel maka makin halus tingkat kekasaran yang di hasilkan terbukti pada Kecepatan tercepat pada penelitian ini adalah dengan putaran spindle 450 rpm.
2. Semakin lambat putaran Spindel maka makin tinggi tingkat kekasaran yang di hasilkan terbukti pada Kecepatan terendah pada penelitian ini adalah dengan putaran spindle 250 rpm.
3. Semakin dalam pemakanan pada proses pembubutan maka semakin tinggi tingkat kekasarannya terbukti pada penelitian ini kedalaman 2 mm menghasilkan tingkat kekasarannya yang lebih tinggi sedangkan pemakanan dengan kedalaman 1,5 mm menghasilkan tingkat kekasaran yang lebih halus
4. Kecepatan spindle tercepat 450 rpm dengan kedalaman pemakanan terendah 1,5 mm menghasilkan tingkat kekasaran yang lebih halus yaitu 7,052 μm .
5. Kecepatan spindel terendah 250 rpm dengan kedalaman pemakanan tertinggi 2 mm menghasilkan tingkat kekasaran yang lebih tinggi yaitu 12,13 μm .

5.2 Saran

1. Penelitian Berikutnya

Dengan adanya penelitian ini diharapkan untuk penelitian selanjutnya agar dapat menjadi bahan referensi dan perbandingan untuk melanjutkan penelitian dengan topik yang sama serta peneliti selanjutnya dapat menambahkan variabel penelitian secara lebih luas lagi.

2. Institusi Pendidikan

Untuk Institusi Pendidikan agar dapat menambahkan buku-buku tentang proses pembubutan serta jurnal yang lebih terperinci agar mahasiswa dapat meningkatkan pengetahuannya.