

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengujian dan pengolahan data yang diperoleh dapat ditarik beberapa kesimpulan:

1. Reduksi 1 dengan Diameter Kawat 3,5mm dan Dies 3,4mm pada variasi pelumasan gemuk dengan panjang 67 dan waktu 4,65s diperoleh nilai kecepatan 12,68. Pelumasan oli dengan panjang 65 dan waktu 5,49 maka di peroleh kecepatan 11,29
2. Reduksi 2 dengan Diameter Kawat 3,4mm dan Dies 3,3mm pada variasi pelumasan gemuk dengan panjang 60 dan waktu 5,04s diperoleh nilai kecepatan 11,40. Pelumasan oli dengan panjang 48,5 dan waktu 4s maka di peroleh kecepatan 11,5
3. Reduksi 3 dengan Diameter Kawat 3,3mm dan Dies 3,2mm pada variasi pelumasan gemuk dengan panjang 64,5 dan waktu 5,95s diperoleh nilai kecepatan 10,08. Pelumasan oli dengan panjang 50,5 dan waktu 4,18s maka di peroleh kecepatan 11,84

5.2 Saran

Sebelum melakukan pengujian dan analisa data, sebaiknya perhitungkan terlebih dahulu daya maksimum yang dibutuhkan motor untuk menarik kawat pada saat pengujian. Sehingga diwaktu pengujian tidak mengalami kegagalan. Pemilihan material pun harus diperhitungkan, karena material cetakan harus lebih kuat dari pada material yang akan ditarik.

Setelah melakukan perhitungan, pengolahan serta analisis data pada *wire drawing*, penulis menyarankan untuk lebih memahami alat dan mengetahui apa saja parameter yang digunakan. Pemilihan material pun juga harus diperhatikan sebelum melakukan pengujian atau penelitian agar tidak mengalami kendala dikemudian hari. Pemeliharaan alat pun harus diperhatikan untuk mendapatkan hasil yang maksimal.