

BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab-bab sebelumnya pada prarancangan pabrik Asam asetat dari Asetaldehid, dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pra Rancangan Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid dengan kapasitas 116.000 ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid dengan kapasitas 116.000 ton/tahun, layak didirikan di Kawasan Industri Cilegon, Banten.
3. Pra Rancangan Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 102 orang yang terdiri dari 66 karyawan *shift* dan 36 orang karyawan *non shift*.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid ini layak didirikan dengan :

• <i>Fixed Capital Investment (FCI)</i>	= US\$ 65.158.096
	= Rp 915.145.452.373
• <i>Working Capital Investment (WCI)</i>	= US\$ 11.498.487
	= Rp 161.496.249.915
• <i>Total Capital Investment (TCI)</i>	= US\$ 76.656.583
	= Rp 1.075.363.613.235
• <i>Total Sales (TS)</i>	= US\$ 116.000.000
	= Rp 1.629.220.000.000
• <i>Total Production Cost (TPC)</i>	= US\$ 55.586.310
	= Rp 780.709.730.542

- *Rate of Return (ROR)* = 63,67%
- *Pay of Time (POT)* = 1 tahun 3 bulan 2 hari.
- *Break Event Point (BEP)* = 28,79%

11.2 Saran

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang pendirian Pabrik Asam asetat dari Asetaldehid ini.