

BAB XI. KESIMPULAN DAN SARAN

11.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan hasil perhitungan dari bab – bab sebelumnya pada pra rancangan pabrik glukosa dari pati jagung dengan proses hidrolisa asam dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Pra Rancangan Pabrik Glukosa dari Pati Jagung dengan Proses Hidrolisa Asam dengan Kapasitas Produksi 650.000 ton/tahun direncanakan untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri.
2. Dari analisa teknis dan ekonomi yang dilakukan, maka Pabrik Glukosa dari Pati Jagung dengan Proses Hidrolisa Asam dengan Kapasitas Produksi 650.000 ton/tahun layak didirikan di Kabupaten Pati, Provinsi Jawa Tengah.
3. Pra Rancangan Pabrik Glukosa dari Pati Jagung dengan Proses Hidrolisa Asam dengan Kapasitas Produksi 650.000 ton/tahun merupakan perusahaan berbentuk Perseroan Terbatas (PT) dengan struktur organisasi *line and staff* dengan jumlah tenaga kerja 126 orang yang terdiri dari 97 karyawan *shift* dan 29 orang karyawan *non shift*.
4. Dari perhitungan analisa ekonomi, maka Pabrik Glukosa dari Pati Jagung dengan Proses Hidrolisa Asam dengan Kapasitas Produksi 650.000 ton/tahun ini layak didirikan dengan :

- *Fixed Capital Investment (FCI)* = US\$ 265.435.382
= Rp 3.847.034.616.936
- *Working Capital Investment (WCI)* = US\$ 66.358.845
= Rp 961.758.654.234
- *Total Capital Investment (TCI)* = US\$ 331.794.227
= Rp 4.808.793.271.170
- *Total Sales (TS)* = US\$ 2.368.017.596
= Rp 34.191.806.067.003
- *Rate of Return (ROR)* = 70%.
- *Pay of Time (POT)* = 8 bulan 5 hari
- *Break Event Point (BEP)* = 31,08%

11.2 Saran

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan Pabrik Glukosa dari Pati Jagung dengan Proses Hidrolisa Asam dengan Kapasitas Produksi 650.000 ton/tahun ini layak untuk dilanjutkan ke tahap rancangan. Untuk itu disarankan kepada pengurus dan pemilik modal untuk dapat mempertimbangkan dan mengkaji ulang tentang pendirian Pabrik Glukosa dari Pati Jagung dengan Proses Hidrolisa Asam.