

## **BAB VI PENUTUP**

### **6.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian mengenai perencanaan dan pengendalian kapasitas produksi menggunakan metode RCCP di Ohayo Bakery, didapatkan beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Penelitian dilakukan di Ohayo Bakery pada proses produksi roti manis dengan beberapa jenis varian rasa.
2. Dalam penelitian ini menggunakan data *time series* dengan pengambilan data selama 12 bulan dari September 2020 sampai dengan Agustus 2021
3. Rencana produksi untuk 1 tahun ke depan mengalami peningkatan sebesar 5-10% dari tahun sebelumnya, pada tahun sebelumnya rencana produksi sebesar 1.261.775 unit dan untuk rencana produksi 1 tahun ke depan sebesar 1.343.550 unit.
4. Kapasitas produksi yang dibutuhkan lebih besar dari kapasitas yang tersedia dimana kapasitas produksi tersedia sebesar 575.718 dan kapasitas yang dibutuhkan sebesar 710.034 unit.
5. Untuk melakukan produksi roti Ohayo Bakery, stasiun pengadukan masih mencukupi, dimana kapasitas tersedia lebih tinggi dari kapasitas yang dibutuhkan sebesar 1.873 menit/bulan. sedangkan untuk stasiun pembuatan adonan, pemanggangan, dan pengemasan tidak dapat memenuhi kapasitas yang dibutuhkan.
6. Untuk memenuhi kapasitas yang dibutuhkan, perusahaan akan melakukan penambahan kapasitas serta melakukan penambahan jam kerja serta penambahan pekerja pada stasiun kerja yang belum memenuhi kapasitas yang dibutuhkan.

## **6.2. Saran**

Saran yang dapat diberikan yaitu:

1. Industri Ohayo Bakery dapat melakukan perencanaan produksi kedepannya karena dengan adanya perencanaan dapat meningkatkan kapasitas produksi.
2. Dapat meminimalkan waktu proses produksi

## DAFTAR PUSTAKA

- Erni, Nofi & Santi Rafrianti (2007), Usulan Rencana Kapasitas Produksi Menggunakan Metode Rccp Dan Pendekatan Sistem Dinamis, Jurnal Inovisi Vol. 6
- Donald W, Fogarty, John H, Blackstone, Thomas R. Hoffman 1991. Production & Inventory Management. Ohio : South-Western Publishing Co.
- Herjanto, Eddy. 2009. Sains Manajemen Analisis Kuantitatif Untuk Pengambilan Keputusan. Jakarta: Grasindo
- Liliyen, Dicky, Tri Hernawati & Bonar Harahap. Perencanaan Kapasitas Produksi Teh Hitam Menggunakan Metode Rough Cut Capacity Planning. Buletin Utama Teknik Vol.15, No. 3
- Lusiana, Anna & Popy Yuliarty, (2020) Penerapan Metode Peramalan (Forecasting) Pada Permintaan Atap Di Pt X, Prodi Teknik Industri, Universitas Mercu Buana, Jl.Meruya Selatan, Jurnal Teknik Industri ITN Malang
- Meirizha Nova & Ardiansyah, (2017). Analisis Kelayakan Kapasitas Produksi dengan Metode RCCP. Surya Teknika Vol. 5 No. 1, Juni 2017 : 49 – 54
- Matswaya, Akrimi, dkk (2019). Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi Dengan Metode Rought Cut Capacity Planning (Rccp) Pada Pembuatan Produk Kasur Busa. Jurusan Manajemen, Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Jenderal Soedirman, Indonesia
- Santoso, Budi (2012), Perencanaan Kapasitas Waktu Produksi Dengan Menggunakan Metode Rough Cut Capacity Planning (Rccp) Pada Produk “Bale Cover”, Rodi Teknik Industri Fti-Upn Jawa Timur
- Setiabudi, Yudi, Vera Methalina Afma & Hery Irwan (2018). Perencanaan Kapasitas Produksi Atv12 Dengan Menggunakan Metode Rough Cut Capacity Planning (Rccp) Untuk Mengetahui Titik Optimasi Produksi, Program Studi Teknik Industri, Universitas Riau Kepulauan Batam