

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1. Kesimpulan**

1. Berdasarkan variasi putaran motor, didapatkan bahwa semakin bertambah reduksi, maka kawat NiTi semakin mengalami penambahan panjang baik pada variasi putaran *low*, *middle*, maupun *high*.
2. Berdasarkan uji kekerasan *vickers*, didapatkan bahwa spesimen tanpa proses *wire drawing* memiliki tingkat kekerasan kawat NiTi paling rendah, *low* lebih besar dari pada proses tanpa *wire drawing*, *middle* lebih besar dari *low*, dan *high* memiliki tingkat kekerasan yang paling tinggi.

#### **5.2. Saran**

1. Untuk penelitian lebih lanjut yang berkaitan dengan *wire drawing*, maka bisa dilakukan reduksi sebesar 1 mm.

## DAFTAR PUSTAKA

- Asfarizal, Pengaruh Variasi Sudut Dies Terhadap Penarikan Kawat Alumunium .  
*Jurnal. Teknik Mesin* Vol.2, No. 1, Oktober 2012 : 41-48.
- Aziz Nur Eva. Analisis Sifat Fisis Dan Mekanis Alumunium Paduan Al-Si-Cu Dengan Menggunakan Cetakan Pasir. *Skripsi*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah. Surakarta.2012
- Bajameter, 2021 Alat Uji Kekerasan Tembaga dan Logam Brinell Hardness Testes TBBCM, <https://bajameter.com/alat-uji-kekerasan-tembaga-logam-brinell-hardness-tester-tbbcm/>Fajar Nugroho. Pengaruh Rapat Arus Dan Waktu Anodizing Terhadap Laju Keausan Permukaan Pada Alumunium Paduan AA 2024-T3. *Journal. Journal Foundry* Vol. 4 No. 1 April 2014 ISSN : 2087-2259 (Diakses pada 21 Januari 2021)
- Dicky Zulfandy, Analisa Uji Kekerasan Pada Material Baja37 Setelah Mengalami Perlakuan Panas *Annealing*, 2019
- Firman, 2013:*Analisis Kekuatan Tarik dan Kekasaran Kawat Tembaga Hasil Drawing akibat Variasi Persentase Reduksi*,JurnalRotor, Volume 6 Nomor 1,JurusanTeknikMesin, FakultasTeknik, UniversitasJember (UNEJ) Jln. Kalimantan 37, Jember.
- Halimatus Sa'diyah Hasyim “*Pengaruh Perendaman Kawat Nikel Titanium Termal Ortodonti Dalam Minuman The Kemasan Terhadap Gaya Defleksi Kawat ( The Effect Of Immersion Thermal Nikel-Titanium-Archire In The Botted Dtea Drink To The Archiwire Force Deffection )*” Fakultas Kedokteran Gigi Vol 5 No 2 Universitas Jember 21 Mei 2017
- M. Bahar Fitrianto, Pengujian Koefisien Gesek Permukaan Plat Baja St 37 Pada Bidang Miring Terhadap Viskositas Pelumas Dan Kekerasan Permukaan.

*Jurnal. Momentum*, Vol. 11, No. 1, April 2015, Hal. 13-18.

M. Hasan Abdullah1), Optimasi perencanaan produksi wire drawing menggunakan mixed integer linear programming (studi kasus di pt. Sw) Volume XIX No.2, Maret 2019, p.09-22 Teknik Industri Universitas Wijaya Putra

Mohammad Firman, Mahros Darsin, Hari Arbiantara B, Analisis Kekuatan Tarik dan Kekasaran Kawat Tembaga Hasil Drawing akibat Variasi Persentase Reduksi, *Jurnal ROTOR*, Volume 6 Nomor 1 Januari 2013

Putri Arifiani dan Erwin Siregar, Karakteristik kawat TMA (titanium molybdenum 2016; 2(3): 163-171

Pusat Lingkaran, 2017 Pengujian Kekerasan Pada Mesin Vickers Manual. <http://pusat-lingkaran.blogspot.com/2017/06/pengujian-kekerasan-bahan-pada-mesin.html?m=1> (Diakses pada 21 januari 2021)

Teknik Mesin Manufaktur, 2018 Persyaratan Uji Kekerasan Rockwell. <https://teknikmesinmanufaktur.blogspot.com/2018/04/persyaratan-uji-kekerasan-rockwell.html?m=1> (Diakses pada 21 Januari 2021)

Widi, I Komang . Analisis Simulasi Pengaruh Sudut Cetakan Terhadap Gaya Dan Tegangan Pada Proses Penarikan Kawat Tembaga Menggunakan Program Ansys 8.0. *Jurnal. Jurnal Flywheel*, Volume 1, Nomor 2, Desember 2008